

设备参数

机型	HT2512UV			
喷头配置	理光G5			
喷头数量	8+2 个 (三排)			
分辨率	360*3600 dpi			
喷印模式	Pass	4 Pass	6 pass	8 pass
	产能:双排彩不加光油	57.1 m²/h	41.5 m²/h	32.8 m²/h
	产能: 双排彩加光油/白墨	30.5 m²/h	20.9 m²/h	15.8m²/h
打印模式	单向和双向			
最大打印幅宽	2.5 m * 1.2 m			
最大介质厚度	100 mm			
适用介质	手机壳、玻璃、亚克力、木板、瓷砖、金属板、PVC板、波纹板、塑料、大理石、壁纸、灯箱布、PC、ABS、3C等各种板材			
墨水类型	环保UV固化墨水 (不含voc)			
墨水颜色	C、M、Y、K、W、V			
输入格式	Adobe Postscript Level3、PDF、JPEG、TIFF、EPS、AI			
设备尺寸 (长*宽*高)	4.95 m * 2.51 m * 1.46 m			
设备净重	1150 KG			
设备毛重	1745 KG			
功率	8.3 KW (20A)			
用电	400VAC.50Hz 3P/N/PE			
证书	CE, FCC			
Rip 软件	Caldera			
UV 固化方式	LED固化			
传输方式	高速PCIE传输			
环境要求	独立、洁净、低尘、少光照、通风良好的工作间 环境温度:18℃~30℃ (64° F~86°F) 相对湿度:30%~70% (无冷凝)			



HT2512UV

高速彩白或彩油输出方案



深圳市汉拓数码有限公司
地址：深圳市龙岗区园湖路 322 号（第三厂区）
电话：+86 0755-2796 0460
传真：+86 0755-2321 7841
邮箱：info-handtop@hanglorygroup.com
网址：www.handtopuv.cn

© 以上信息仅供参考，深圳市汉拓数码有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。





你的打印, 因为光油而大为不同

- 圆润饱满的画质, 光泽度的提升让产品更为光彩照人
- 利用光油的保护, 即便是时间推移颜色依然亮丽如新
- 非凡的触摸体验, 更强的浮雕感以及指尖触碰的质感
- 如琥珀般的包裹, 定格内里画面而不再担忧外力刮擦



06

汉拓全新光油方案六大应用优势

01
便捷的作图

无需多次RIP文件, 可以直接按照实际要求建立图像通道。

02
高效的输出

光油无需单独覆盖, 在打印过程中实现白彩光油一次性输出, 让生产更为便捷。

03
打印速度快

汉拓的光油方案避免了多次重复操作, 且满足双向打印需求, 打印效率2倍于普通方案。

04
无痕光油输出

汉拓采用低热量高密度冷光源LED固化, 实现了毫米级固化距离控制, 避免了光油道问题, 光油打印区域平滑如镜, 没有凸点与气泡。

05
恒定预固化

新方案通过恒定预固化距离, 控制了光油流平时间, 让实际光油覆盖区域与图像的预设通道保持一致, 更加凸显了浮雕感以及整体画质的圆润度。

06
UV功率单独控制

汉拓单独设置了光油固化功率调节按钮, 用户可以对光油固化功率进行独立控制, 让生产便捷。

旧方案光油打印步骤

- ① 利用软件分别制作带有白色和光油通道的文件, 且白色和光油的专色文件必须分开
- ② 打印画面 (纯彩色图案或者带有白色数据的彩白图案)
- ③ 重新RIP带有光油通道的打印文件
- ④ 关闭UV灯, 重新调取文件打印光油
- ⑤ 打开UV灯, 利用软件对光油进行固化

汉拓全新方案光油打印步骤

- ① 利用软件制作专色, 如需打印光油, 直接增加光油专色通道即可
- ② 调取文件, 如需同时打印彩色光油, 只需选择三排彩油模式直接打印即可

手机壳应用

• 高细腻白色铺底

细腻的铺底白墨, 使得打印后的画面纹路更加细腻, 壳面不会因为白墨铺底不均而显得粗糙。

• 高精度彩色输出

在该方案中, 实际打印精度达到720*3600dpi, 让细腻的图像细节完美的呈现, 让壳体作为手持工艺品, 拥有极强的耐观赏性。

• 超强浮雕

利用汉拓的白墨大小墨滴双通道输出模式, 可以在不影响产能的情况下进行快速的白墨堆层。

• 无痕光油

汉拓无痕光油方案的应用大大丰富了手机壳的表现力, 同时也提升了产品附加值。通过软性与硬性光油的应用, 可以满足不同壳面的打印, 让打印成品在挑剔的市场中脱颖而出。

